

WIR BIETEN: MITARBEIT AN DER ZUKUNFT UNSERER ABFALLWIRTSCHAFT



33,5 H IM BEREICH SORTIERARBEIT

IHRE VORTEILE:

Vorreiter in Nachhaltigkeit

Hackl hält eine Vorreiterrolle in nachhaltiger Abfallwirtschaft, die weit über die Grenzen des Burgenlands bekannt ist.

Zusammenhalt durch Familienbetrieb

Sie arbeiten in einem Team, das proaktiv an neue Aufgaben tritt und sich dabei hundertprozentig gegenseitig unterstützt.

„Mit Technik“ statt „gegen Fortschritt“

In der modernsten Abfallbehandlungsanlage Europas werden Sie von technisch spezialisierten Robotern bestmöglich unterstützt, aber niemals ersetzt.

WO SIE UNS UNTERSTÜTZEN:

Sortierarbeiten:

Sortieren der Leichtverpackungen laut den Angaben der Sortierkriterien der ARGEV, Reinigung der Sortieranlage und Sortierstandplätze, Sortierung von Bau- und Mischmüll sowie Sortierung von Sperr- und Gewerbemüll.

Bedienung und Planung:

Bedienung aller Maschinen und Geräte, für die eine Unterweisung vorliegt, optimale Zusammenarbeit mit dem Sortiermanipulanten, Qualitätskontrolle von durch Maschinen aussortierte Wertstoffe, Meldung etwaiger Missstände und Defekte an den Sortierleiter sowie eigenverantwortliches Vorbringen von Verbesserungsvorschlägen punkto Arbeitsabläufe und Arbeitnehmerschutz.

SIE HABEN:

- » Hohe Aufmerksamkeitsfähigkeit
- » Gute Reaktionsfähigkeit
- » Gute Hand-Augen-Koordination
- » Geringes Schwindelgefühl
- » Keine Angst vor Schmutz
- » Ein Verkehrsmittel, um eigenständig zum Arbeitsplatz zu kommen

DANN STARTEN SIE BEI UNS:

- » In der Firmenzentrale in Wulkaprodersdorf
- » Im wechselnden 2-Schichtbetrieb von 7-14 Uhr und 14-21 Uhr

UND ERHALTEN DAFÜR:

- » Ein Mindestgehalt von € 1.550,- brutto
- » Regelmäßige Trainings und Gesundheitschecks

SCHICKEN SIE IHRE AUSSAGEKRÄFTIGEN BEWERBUNGSUNTERLAGEN AN:

Hackl Container Abfallbehandlungs GmbH
Hutweide 1,
7041 Wulkaprodersdorf
02687/48020
j.schumich@hackl-container.at